

纯油性切削油



分类	商品名	JIS分类 种类号	外观	色	运动粘度 (40℃)	闪点	钢板腐蚀 (1h)		主要成分		特长及其用途	包装	
				ASTM	mm ² /s (cSt)	℃	100℃	150℃	脂肪油剂	硫磺		20L	200L
油性型	RIS CUT F6X	N3-1	透明	L0.5	5.3	150	1	4	○	○	碳钢、合金钢珩磨加工	○	○
	RIS CUT F8	N3-3	透明	L0.5	10.3	180	1	3	○	○	有色金属、碳素钢的一般切削。	○	○
	RIS CUT F8X	N3-1	透明	L0.5	9.8	172	1	4	○	○	有色金属、碳素钢的一般切削。F8的润滑性提高品。	○	○
	RIS CUT F10	N1-1	透明	L0.5	9.9	170	1	1	○	-	有色金属的一般切削。	○	○
	RIS CUT F15	N3-3	透明	L0.5	15.9	162	1	3	○	○	有色金属、碳素钢的自动车床加工。	○	○
	RIS CUT F15X	N3-4	微濁	L0.5	14.5	202	1	3	○	○	有色金属、碳素钢的自动车床加工。F15的润滑性提高品	○	○
	RIS CUT F20	N3-3	透明	L1.5	20.3	200	1	4	○	○	有色金属及易切削钢的攻丝、一般切削。	○	○
	RIS CUT F20X	N1-4	透明	0.5	20.5	220	1	1	○	-	有色金属、碳钢的一般切削。	○	○
	RIS CUT F25	N2-3	透明	L1.0	23.7	218	1	1	○	○	有色金属、碳钢的一般切削，切齿加工。	○	○
	RIS CUT F30	N1-4	透明	0.5	30.1	264	1	1	○	-	有色金属、碳钢、合金钢的一般切削，高闪点，消防法非危险品。	○	○
RIS CUT F35	N1-4	透明	L0.5	35.4	230	1	1	○	○	有色金属、碳钢的一般切削，生物分解性能高，适用于雾化加工。	○	○	
不活性极压型	RIS CUT SN12 (KAI)	N3-8	黄褐色透明	L2.5	12.4	184	1	2	○	○	有色金属、碳钢、合金钢、不锈钢的自动车床加工。	○	○
	RIS CUT SN15	N3-7	黄褐色透明	2.0	16.7	184	1	2	○	○	有色金属、碳钢、合金钢、不锈钢的自动车床加工。	○	○
	RIS CUT SN15BX	N3-8	黄色透明	1.0	14.6	194	1	2	○	○	有色金属、碳钢、合金钢的拉削加工，自动车床加工。	○	○
	RIS CUT SN15H	N3-7	暗褐色透明	2.0	15.8	184	1	4	○	○	有色金属、碳钢、合金钢的切齿、剃齿、拉削加工。	○	○
	RIS CUT SN15X	N3-8	暗褐色透明	L8.0	17.3	180	1	2	○	○	有色金属、碳钢、合金钢的钻孔，自动车床加工。	○	○
	RIS CUT SN20	N3-8	褐色透明	L2.5	20.4	186	1	4	○	○	有色金属、碳钢、合金钢、不锈钢的自动车床加工。	○	○
	RIS CUT SN20B	N3-8	黄色透明	L1.5	19.4	204	1	2	○	○	有色金属、碳钢、合金钢的拉削，自动车床加工。	○	○
C-3002G (KAI)	JIS外	褐色透明	L4.0	23.9	166	1	2	○	○	有色金属、碳钢、合金钢、不锈钢的自动车床加工。	○	○	

纯油性切削油



分类	商品名	JIS分类 种类号	外观	色		运动粘度 (40℃)		闪点		铜板腐蚀 (1h)		主要成分		特长及其用途	包装	
				ASTM	mm ² /s (cSt)	℃	100℃	150℃	脂肪油剂	硫磺	20L	200L				
不 活 性 极 压 型	RIS CUT SN25X	N3-8	黄色透明	L1.5	24.4	206	1	2	○	○	有色金属、碳钢、合金钢、不锈钢的自动车床加工。		○	○		
	RIS CUT SN30	N3-7	黄褐色透明	L2.0	31.4	212	1	2	○	○	合金钢、不锈钢的自动车床加工、滚齿加工。		○	○		
	RIS CUT SN30Y	JIS外	褐色透明	L3.0	30.5	194	1	3	○	○	不锈钢、耐热合金钢等难切削材料的自动车床加工。		○	○		
	RIS CUT SN40	N3-8	黄色透明	L1.5	37.3	214	1	2	○	○	有色金属、碳钢、合金钢、不锈钢切削，自动车床加工。		○	○		
活 性 极 压 型	RIS CUT SA10G	N4-7	暗褐色透明	D8.0	11.1	168	4	-	○	○	碳钢、合金钢枪钻，BTA 深孔钻加工。		○	○		
	RIS CUT SA12	N4-7	褐色透明	L2.5	11.6	170	4	-	○	○	碳钢、合金钢枪钻，BTA 深孔钻加工。		○	○		
	RIS CUT SA12X	N4-8	褐色透明	L2.5	12.3	174	4	-	○	○	碳钢、不锈钢枪钻，BTA 深孔钻加工。		○	○		
	RIS CUT SA15	N4-7	黄色透明	L1.5	17.1	174	4	-	○	○	板牙、搓丝加工，可用水清洁。		○	○		
	RIS CUT SA20	N4-7	暗褐色透明	7.5	20.9	194	4	-	○	○	碳钢、合金钢攻丝，板牙、搓丝加工。		○	○		
	RIS CUT SA30	JIS外	暗褐色透明	8.0	30.0	172	4	-	○	○	碳钢、合金钢、不锈钢自动车床加工，滚齿加工。		○	○		
特 殊 型	RIS CUT 25H	N2-3	黄色透明	L1.5	25.7	214	1	1	○	○	碳钢、合金钢的一般切削，滚齿、切齿加工。		○	○		
	RIS CUT 32	N2-3	黄色透明	L1.0	29.5	218	1	1	○	○	适用于格里森式切齿机，可与液压油兼容使用。		○	○		
	RIS CUT 32H	N2-3	褐色透明	L3.0	29.2	216	1	1	○	○	碳钢、合金钢的一般切削，及滚齿加工。		○	○		

水溶性切削油



分类	商品名	JIS分类 种类号	稀释浓度%	稀释液外观	pH	加工性			适用的材料			2次性能	特长及其用途	包装	
				目视		钢	铝	钢	铝	铜	20L			200L	
乳化型	RIS CUT SX-B	A1-1	切削加工 5~10 磨削加工 2~5	乳白色乳化液	10.2	△	—	○	—	◎	△	广泛运用于一般切削, 对铜及铜合金防蚀性能优异, 不含胺。	○	○	
	RIS CUT SX-10	A1-1	5~10	乳白色乳化液	10.3	△	—	○	—	◎	△	广泛运用于一般切削, 可以用于铜加工, 不含胺。	○	○	
	RIS CUT SX-12	A1-2	5~10	乳白色乳化液	9.4	○	—	○	—	○	△	广泛运用于一般切削, 防锈性、防腐蚀性性能优异。	○	○	
	RIS CUT SX-17	A1-2	5~10	乳白色乳化液	9.5	◎	◎	◎	◎	—	◎	碳钢、合金钢及不锈钢的切削加工, 加工铝合金防蚀性能优异。通用型产品。	○	○	
	RIS CUT SX-22M	A1-2	5~10	乳白色乳化液	9.9	—	—	—	—	—	△	适用于镁合金切削加工, 乳化安定性优异。	○	—	
	RIS CUT SX-23A	A1-2	5~10	乳白色乳化液	9.4	△	◎	○	◎	○	◎	铝合金防蚀性能优异, 出色的润滑性及耐腐蚀性能。	○	○	
	RIS CUT SX-24A	A1-2	5~10	乳白色乳化液	9.4	○	◎	○	◎	○	◎	铝合金防蚀性能优异。	○	○	
	RIS CUT SX-25A	A1-2	5~10	乳白色乳化液	9.8	○	○	○	○	○	△	适用于加工铝合金和铜合金, 不含胺。	○	○	
	RIS CUT SX-27A	A1-2	5~10	微白色半透明	9.0	◎	◎	◎	◎	—	◎	适用于加工铝合金、铸铁、碳钢、合金钢及不锈钢的切削加工。耐腐蚀性、消泡性能出色。	○	○	
	RIS CUT SX-28A	A1-2	5~10	乳白色乳化液	9.4	◎	◎	◎	◎	—	◎	适用于加工铝合金、铸铁、碳钢、合金钢及不锈钢的切削加工。耐腐蚀性、防锈性、防腐蚀性出色。	○	○	
	RIS CUT SX-200A	A1-2	5~10	微白色半透明	9.9	◎	◎	◎	◎	○	◎	耐腐蚀性、消泡性优异的微乳型产品, 适用于铸铁、碳钢、合金钢、不锈钢及铝合金的切削加工。	○	○	
RIS CUT SX-240A	A1-2	5~10	乳白色乳化液	9.4	○	◎	○	◎	○	◎	适用于广泛材料加工, 铝合金加工防蚀性能优异。分散性优异。	○	○		
溶解型	RIS CUT SY-61	A2-1	3~10	无色半透明	9.3	○	—	○	—	—	○	铸铁、碳钢、合金钢的切削加工。耐腐蚀性能优异。	○	○	
	RIS CUT SY-63	A2-1	3~10	微白色半透明	9.3	◎	—	◎	—	—	○	适用于合金钢及不锈钢的切削加工, 耐腐蚀性能优异。	○	○	
	RIS CUT SY-64	A2-1	切削加工 3~10 磨削加工 3~5	微青色透明	9.0	○	—	○	—	○	○	合成型产品, 广泛运用于一般切削和磨削加工。耐腐蚀性、消泡性出色, 低气味型产品。	○	○	
	RIS CUT SY-65	A2-1	切削加工 3~10 磨削加工 3~5	微青色透明	9.4	△	—	○	—	—	◎	合成型产品, 适用于碳钢、合金钢的切削、磨削加工。耐腐蚀性、消泡性出色。	○	○	
	RIS CUT SY-66	A2-1	切削加工 3~10 磨削加工 3~5	无色透明	9.5	◎	—	◎	—	—	◎	合成型产品, 适用于碳素钢、合金钢、不锈钢的切削加工。耐腐蚀性、消泡性良好。	○	○	
	RIS CUT SY-67A	A2-2	3~10	微白色半透明	8.6	◎	○	◎	○	—	◎	半合成型产品, 适用于铝合金、铸铁、碳钢、合金钢及不锈钢的切削加工。铝合金加工防蚀性能优异, 耐腐蚀性良好。	○	○	

JIS分类A1 10%稀释液、A2·A3 3.3%稀释液

◎最适合 ○适合 △一般

分類	商品名	JIS分类 种类号	稀释浓度%	稀释液外观 目视	pH	加工性		适用的材料			2次 性能	特长及其用途	包装	
						钢	铝	钢	铝	铜			20L	200L
溶解型	RIS CUT SY-68A	A2-2	3~10	微白色半透明	9.0	◎	◎	◎	◎	○	◎	半成型型，适用于铝合金、铜及铜合金、铸铁、碳钢及不锈钢的切削加工。润滑性、耐腐蚀性良好。	○	○
	RIS CUT SY-71	A2-1	切削加工 3~10 磨削加工 3~5	无色透明	9.0	○	—	○	—	—	○	合成型产品，适用于碳钢、合金钢的切削、磨削加工。杂油分离性能优异。	○	○
	RIS CUT SY-72	A2-1	切削加工 3~10 磨削加工 3~5	无色透明	8.9	◎	—	◎	—	—	◎	合成型产品，适用于合金钢、不锈钢等难切削材料等的重型切削、磨削加工。消泡性及杂油分离性能优异。	○	—
	RIS CUT SY-500IT	A2-1	3~10	微黄色透明	9.4	○	△	◎	○	—	○	合成型产品，防锈性能优异。适用于碳钢、合金钢的轧制成型，钻孔、铣削、攻丝等加工。	—	○
	RIS CUT SY-555H	A2-1	切削加工 3~10 磨削加工 3~5	微青色透明	9.6	○	△	◎	○	△	○	合成型产品，适用于碳钢、合金钢的切削，钻孔，铣削，攻丝、磨削等加工。低气味、消泡性良好。	○	○
	RIS CUT SY-GC	A2-2	3~10	微白色半透明	8.5	◎	△	◎	○	○	○	半成型型产品，适用于铝合金及铜合金的加工。	○	○
	RIS CUT SY-GR	A2-2	磨削加工 2~5	无色透明	8.7	—	—	◎	◎	○	○	磨削加工专用液。适用于铝合金及铜合金的加工，消泡性能良好。	○	○
溶解型	RIS CUT SZ-80	A3-1	磨削加工 2~5	无色透明	9.1	—	—	○	—	—	◎	适用于铸铁、碳钢的磨削加工。对于宝石及陶瓷加工有良好的加工性能，防锈性、消泡性出色。	○	○
	RIS CUT SZ-82	A3-1	磨削加工 2~5	无色透明	9.8	—	—	○	—	—	◎	磨削专用液，适用于对泡沫控制要求严格的场合。优异的磨削性能。	○	—

JIS分类A1 10%稀释液、A2·A3 3.3%稀释液

◎最适合

○适合

△一般